

Spirits53

唯一筋の路

niko
NIKO MANUFACTORY Co.,Ltd.

Nadcap“溶接”認証、航空宇宙産業向け品質マネジメントJISQ9100取得

「約束」を守る

航空機搭載装備品、船舶用搭載部品などの高度な要求に応える高精度・高品質な加工はもちろん、高度な規格にのっとった品質管理システムで、お客様の要求に間違いなくお応えできる体制を構築しています。

Total Quality Assurance

信頼性品質保証の精神に立脚し、企業のあくなき質の向上に務めております。

65年を越える歳月を通して脈々と培われた多くの経験、豊富に蓄積された高度な技術から生まれる高い信頼性は多くのお客様から確たる評価を頂いております。Total Quality Assurance — 私たちの誇り。これからも飽くなき追求は時代を超えて受け継がれてゆきます。

最先端をゆく溶接

航空/宇宙/防衛関連など高度な品質まで対応できる、航空宇宙産業界の国際的な工程認証プログラムNadcap(溶接)を取得しています。またMIL、AMSの各種規格にも適合し高度な溶接が可能です。



Tig,アーク,アルゴン,YAG,Co2
スポット
電子ビーム
ファイバーレーザー



溶接について詳細は...P.6

信頼性品質保証の 飽くなき追求

航空宇宙産業品質マネジメントシステム JIS Q 9100 航空宇宙産業品質マネジメントにより、航空、宇宙、防衛関連の高度な品質要求にお応えします。また品質保証部門の60%以上がQC検定を取得するなど、品質保証を追求し続けています。



品質保証について詳細は...P.8



JQA-EM4149
岩槻工場



JQA-IM1406
岩槻工場

その他一般民需製品等におきましても JIS Q 9100、ISO 14001、ISO 27001に則り品質・環境・情報セキュリティに配慮した管理システムを構築しております。



複合加工

設計

板金、機械、プレス、組立加工に係わる設計

2D/3D CAD : CATIA V5、Solid Works、Sheet Works、PTC Creo 等

精密板金加工

抜き	NCターレットパンチプレス～3,050×1,525mm、レーザー～3,070×1,550mm×100mm(max)、SUS304 20mmまで可能
プレス	加圧力～300t ラム～1,800×1,200mm
曲げ	加圧力～300t 長さ～4,300 奥行～700mm

精密機械加工

機械加工	5軸マシニングセンタ φ650×500 550×1,000×500 主軸50～14,000rpm マシニングセンタ1,500×780×750mm
------	---

溶接

特殊工程 (航空機向け製品の溶接を行える認定を多数の承認機関より頂いております)

スポット溶接	MIL-W-6858D、AMS-W-6858A、AWS-D17.2/D17.2M:2013
溶融溶接	MIL-STD-1595、AMS-STD-1595A 等

表面処理

熱処理	塗装	塗装 (焼付、粉体、電着 等)
メッキ処理		特殊工程 MIL-C-5541、AMS-QQ-P-35 等

組立

機械部品	電子部品	一般民製/電子戦器/航空機器 組立においても多数実績有り
------	------	---------------------------------

品質保証

寸法	表面処理	外観
材料分析	X線透視	回路 等

二光製作所の複合加工

板金加工 (シートメタル材を抜く/曲げる/プレスする) や、機械加工 (ブロック材を切削する) といった単一工程だけでなく、それらを接合する溶接加工などの複合加工を強みとし、設計から組立まで一貫してお引き受けします。製造工程の全てを網羅することで妥協なき製品造りを実現しています。

技術的強み

小物から大物製品、筐体まで社内で一貫加工が可能です。ロット数量の如何を問わず幅広くマーケットと対峙しております。

事業内容は設計から加工、組立まで手がけており、表面処理等に関しましても特殊工程、一般民製品のどちらも対応可能です。

航空機搭載装備品をはじめ艦艇、陸上と幅広く防衛産業にも従事しており、電子戦器・航空機器の組立も手がけております。

過去65年に及ぶ経験に基づきシートメタル加工、高精度な機械加工、信頼性品質保証の要求にお答えします。

取扱製品

- 航空機向け**
- 航空機搭載用部品
 - ・MIL-STD-1595A 認証取得 (溶融溶接)
 - ・MIL-W-6858D 認証取得 (スポット溶接)

- 船舶向け**
- 船舶用レーダーコンソール
 - 船舶用レーダー板金加工部品
 - 船舶用空中線アンテナ (7～14フィート)
 - 船舶用BSアンテナ板金加工部品
 - 艦艇搭載用機器部品
 - VTS (レーダー) 筐体及び機構部品

- その他**
- 建機車両向け制御コントロールボックス、部品及び組立
 - 銀行向け事務処理機筐体、組立及び機構部品
 - 工作機械制御用コントローラー、筐体、部品及び組立
 - OA機器用筐体、部品及び組立
 - 工業計測器用筐体及び機構部品
 - 通信機器部品
 - その他各種筐体
 - POS
 - 深絞り (最大プレス300トン)
 - 各種精密板金加工
 - 精密機械加工

精密 板金 加工

4,000mmの長尺物にまで対応する充実の設備 ——

保有板金加工設備

- NCターレットパンチプレス&ファイバーレーザー複合機
- NCターレットパンチプレス
- ファイバーレーザー加工機
- プレス
- ロボットベンダー
- ベンダー

取扱加工材料

- 熱間圧延鋼板SPHC、SPHD、SPHE
- 冷間圧延鋼板SPCC、SPCE、SPCD
- 亜鉛鉄板SPG
- 着色亜鉛鉄板SCG
- 電気亜鉛メッキ鋼板SECC、SEHC、SEHD
- 一般構造用軽量形板SSC
- ステンレス鋼板SUS
- 冷間圧延けい素鋼板S
- タフピッチ鋼板TCuP
- 黄銅板BsP
- 洋白板NSP
- アルミニウムAxxxxP
- パーマロイPC、PB
- チタンTi-6Al-4V その他

抜き



NCターレットパンチプレス&ファイバーレーザー複合機



ファイバーレーザーマシン

曲げ



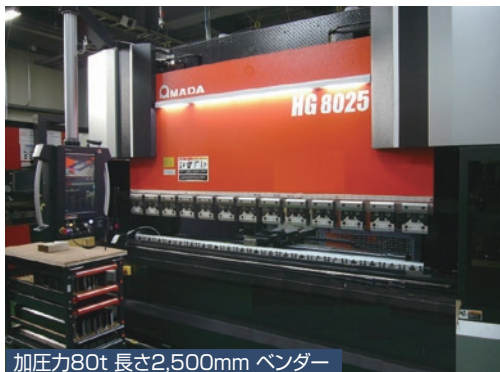
加圧力220t 長さ4,000mm ベンダー



加圧力100t 長さ3,015mm ロボットベンダー



加圧力300t 長さ3,000mm プレス



加圧力80t 長さ2,500mm ベンダー



高速高精度デュアルサーボプレスベンダー

プレス



油圧 300t プレス



油圧プレス類 30t~



サーボプレス【SDE1120】(アマダ)

保有精密機械加工設備

- 5軸制御立形マシニングセンタ
- ターニングセンタ
- マシニングセンタ
- 5軸制御マシニングセンタ
- ワイヤークット

取扱加工材料

- アルミニウム合金
- ステンレス鋼
- チタニウム合金
- マグネシウム合金 その他



5軸・多面加工マシニングセンタ【VARIAXIS i-800T】(マザック)



ワイヤークット【AQ537L】(ソディック)



5軸制御立形マシニングセンタ【D500】(MAKINO)



5軸制御マシニングセンタ【MAM72-63V】(松浦)



マシニングセンタ【V.Plus-1500】(松浦)



ターニングセンタ【INTEGREX i-200】(マザック)

溶接

航空機向けの溶接まで対応できる高度な技術

保有溶接加工設備

- 電子ビーム加工機(真空炉中溶接)
- ファイバーレーザー溶接機(6軸多関節ロボット)
- YAGレーザー溶接機
- Co2溶接機
- Tigレーザー溶接機
- アーク溶接機
- アルゴン溶接機 その他

対応規格

- スポット溶接機
- MIL-W-6858D
- AMS-W-6858A
- AWS-D17.2/D17.2M:2013
- MIL-STD-1595A
- AMS-STD-1595A その他

Tig、アーク、アルゴン、YAG、Co2



AMS、MIL規格適合

特殊工程の名称		適用規格	種類(タイプ、クラス)	認定作業者数
溶融溶接 作業者	アルミニウム合金の 溶融溶接	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	TIG 溶接 Group IV, Class B 板厚:0.67~8.0 mm	認定作業者数:9名
	ステンレス鋼の 溶融溶接	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	TIG 溶接 Group IIa, Class B 板厚:0.67~8.0 mm	認定作業者数:6名

スポット



スポット溶接機群



AMS、MIL規格適合

特殊工程の名称		適用規格	種類(タイプ、クラス)	認定設備台数
スポット溶接 設備・工程	アルミニウム合金の スポット溶接	MIL-W-6858D AMS-W-6858A AWS-D17.2/D17.2M:2013	Group 1, Class B 板厚:0.8~3.2 mm	認定設備台数:4台
	鉄のスポット溶接	MIL-W-6858D AMS-W-6858A	Group 2, Class B 板厚:0.8~3.2 mm	認定設備台数:2台
	ステンレス鋼の スポット溶接	MIL-W-6858D AMS-W-6858A	Group 2, Class B 板厚:0.8~3.2 mm	認定設備台数:3台



JQA-AS0028
岩機工場 / 平田工場



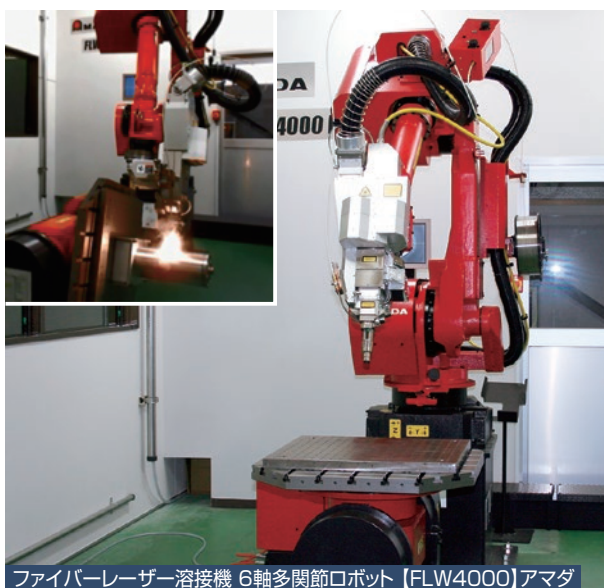
電子ビーム

電子ビーム加工機 (真空炉中溶接)

ファイバーレーザー



ファイバーレーザー溶接機 6軸多関節ロボット【FLWENSIS】アマダ



ファイバーレーザー溶接機 6軸多関節ロボット【FLW4000】アマダ

表面処理



プラスト機【ニューマブラスター
SGK-4LDS-401-J899】(不二製作所)

脱脂洗浄機
【DASSY400】
アマダ



アルカリ洗浄装置

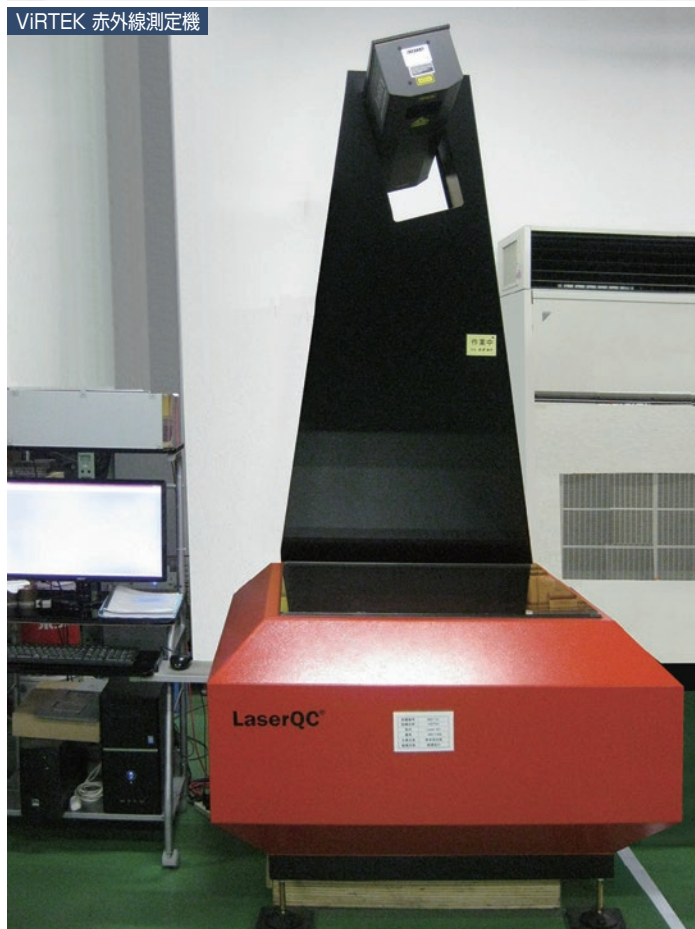
品質保証

Total Quality Assuranceを実現する万全の検査体制——

保有検査設備

- 三次元測定機
- 蛍光X線分析装置(成分分析)
- 真円度測定機
- 引張・圧縮試験機
- ブランク(赤外線)測定機
- X線透視検査装置
- 表面接触抵抗測定器
- リーク試験用デジタル圧力計
- 蛍光浸透探傷検査装置 その他

測定器



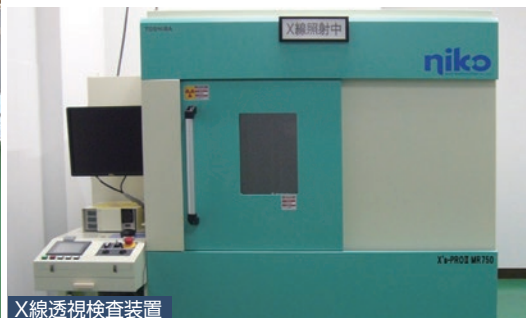
非破壊検査



蛍光浸透探傷検査装置



蛍光X線分析装置

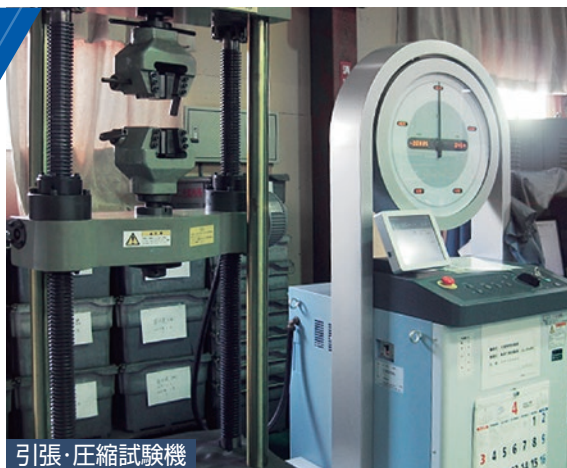


X線透視検査装置

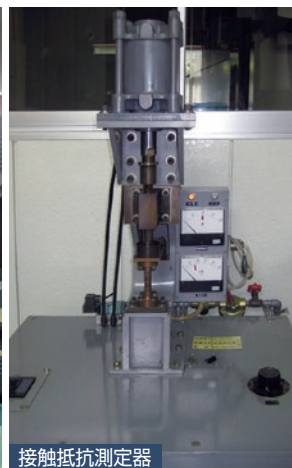
他検査器



リーク試験用デジタル圧力計



引張・圧縮試験機



接触抵抗測定器

組立

組立内容

- 一般民製
- 電子戦機
- 航空機器類
(機械部品、電子部品)



会社概要

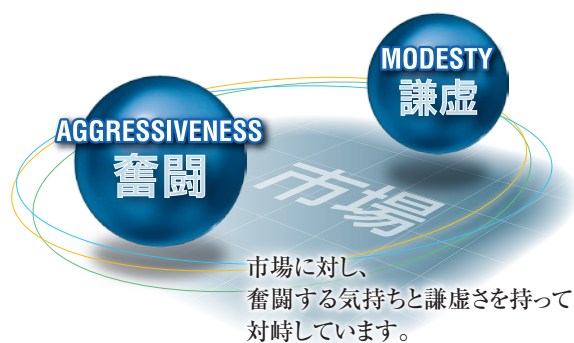
商号 株式会社二光製作所
創業 昭和28年11月20日
設立 昭和30年7月1日
事業内容 【精密板金加工、プレス加工、機械加工、設計、組立等】
航空宇宙 防衛関連機器 通信機器
両替釣銭機 各種OA機器 自販機
医療用機器 船舶用レーダー等
所在地 【本社・岩槻工場】
〒339-0042
埼玉県さいたま市岩槻区府内3-1-1
TEL：048-797-2000 / FAX：048-791-7715
E-mail：seahorse@nikoss.co.jp
【平田工場】
〒963-8201
福島県石川郡平田村大字蓬田新田字大柏木74-3
TEL：0247-55-3266 / FAX：0247-55-3267
E-mail：hirata@nikoss.co.jp
URL <http://www.nikoss.co.jp>

経営理念

約束を守る

Keep a Promise.

Since 1953



岩槻工場(鉄骨)3,242.59㎡・敷地4,567.78㎡



組織図



当工場までのアクセス

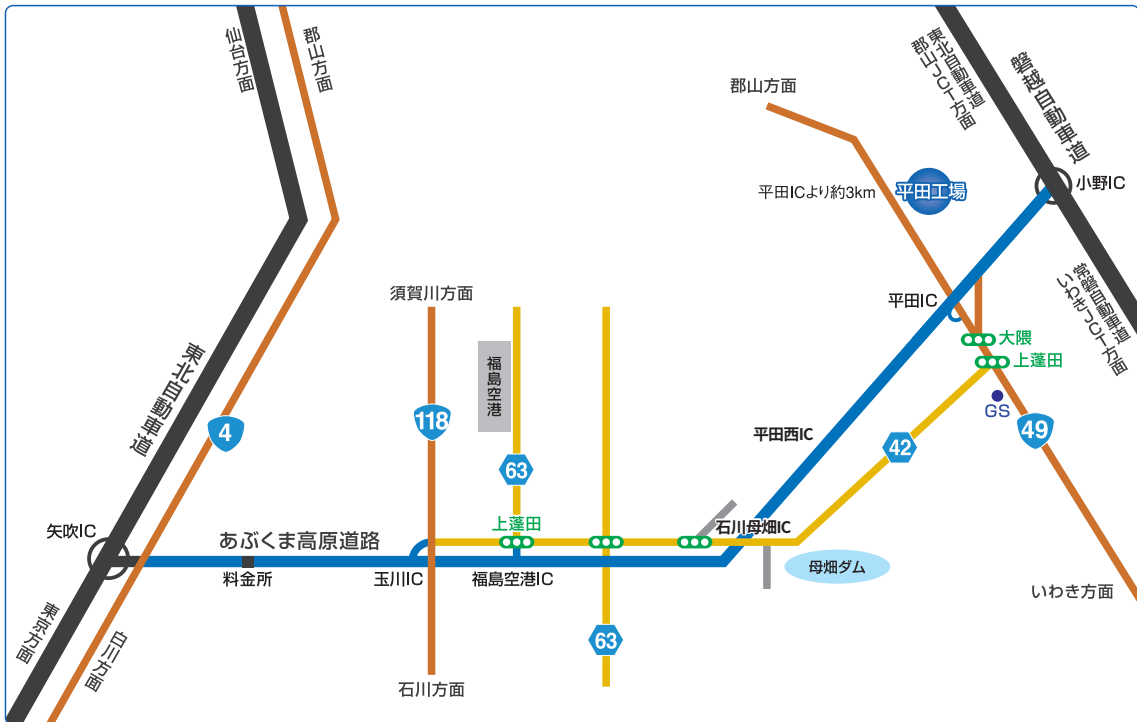
● 本社・岩槻工場

〒339-0042 埼玉県さいたま市岩槻区府内3-1-1 TEL 048-797-2000



● 平田工場

〒963-8201 福島県石川郡平田村大字蓬田新田字大柏木74-3 TEL 0247-55-3266



株式会社 二光製作所